

Elektrogabelstapler 1,5 bis 2 Tonnen, 4-Rad – NXE-Serie



Erleben Sie die Elektrostapler der NXE-Serie, die für Anwendungen mit geringerem Energiebedarf entwickelt wurden und sich durch Zuverlässigkeit und ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis sowie niedrige Gesamtbetriebskosten auszeichnen. Mit ergonomischen Bedienelementen, die eine intuitive Bedienung gewährleisten, sorgen diese Gabelstapler für unkomplizierte Produktivität.

Technische Daten

Merkmale

▲ Ergonomie ⁴

▲ Farbdisplay

Das Farbdisplay ist leicht ablesbar und liefert dem Fahrer Informationen über den Status des Staplers.

▲ Mastabsenkungsdämpfer (nur bei 2-stufigem Hubmast)

Die hydraulische Dämpfungsfunktion minimiert den Aufprall, indem die Absenkgeschwindigkeit am Ende reduziert wird.

▲ Großer Einstiegsgriff und rutschfeste Trittplatte

Eine große rutschfeste Trittplatte und ein Einstiegsgriff erleichtern das Auf- und Absteigen.

▲ Serienmäßiges Verdeck

Das serienmäßige Verdeck schützt den Fahrer bei Regenwetter und sorgt für mehr Komfort.

▲ Produktivität ³

▲ Hervorragende Sicht

- Die verbesserte Anordnung der Mastketten und Konstruktionen bietet eine hervorragende Sicht nach vorne.
- Die Höhe der vorderen Motorhaube wurde gesenkt, um tote Winkel zu reduzieren.
- Die Dicke und Anordnung des Dachschutzes wurde verbessert, um eine bessere Sicht zu gewährleisten.

▲ Hohe Resttragfähigkeit

Durch die Erhöhung der Stabilität bleibt die Resttragfähigkeit hoch. Der B15NS bietet eine Tragfähigkeit von 1,3 t bei 4,5 m.

▲ Steuerung mit Wechselstrom

Antrieb und Hydraulik werden von einem AC-Controller gesteuert, der für eine schnelle und leistungsstarke Leistung sorgt.

▲ Zuverlässigkeit ⁴

▲ Robuster Einzelantriebsmotor

- Die leistungsstarke Einzelantriebsachse überträgt die Leistung und das Drehmoment des Motors effizient.
- Der robuste Wechselstrommotor mit Schutzart IP54 schützt den Motor und seine Komponenten vor Flüssigkeiten aus allen Richtungen, auch bei Regen.

▲ Zuverlässiger Betrieb

- Der AC-Controller von Curtis steuert den Fahr-/Hydraulikbetrieb und sorgt so für optimale Kraft und Leistung.
- Die Wasser- und Staubschutzklasse IP67 (IP65 für die B15NS-Serie) schützt vor Wasser, selbst wenn die Maschine bis zu 1 m unter Wasser steht.

▲ Elektronische Fußbremse (nur für die B25NS-Serie)

Die elektronische Fußbremse aktiviert das Bremsen durch elektrische Steuerung des Motors anstelle der herkömmlichen Hydraulikbremse. Sie erleichtert das Bremsen, und die einfache Bremsstruktur reduziert die Wartungskosten.

▲ Untere Abdeckung (optional)

Schützt den Motor vor Wasser, Staub und Kieselsteinen auf dem Boden.