

# HTH

# 10.10

Der Teleskopstapler HTH 10.10 ist der ideale Partner für den sicheren Umschlag von großvolumigen und schweren Lasten. Mit einer Hubkapazität von 10 t ist er mit zahlreichen Anbaugeräten kompatibel, die ihn zu einem äußerst vielseitigen Arbeitsinstrument machen. Dank der automatischen Anbaugeräteerkennung R.F.ID kann der Teleskopstapler den vielfältigen Anforderungen der Schwerindustrie gerecht werden. Allradantrieb, drei Rangiermodi und eine große Bodenfreiheit verleihen ihm in jedem Gelände ein ausgezeichnetes Handling.



## EINSATZBEREICHE



SCHWERINDUSTRIE



EXTREMLOGISTIK



TAGEBAU UND BERGWERKE

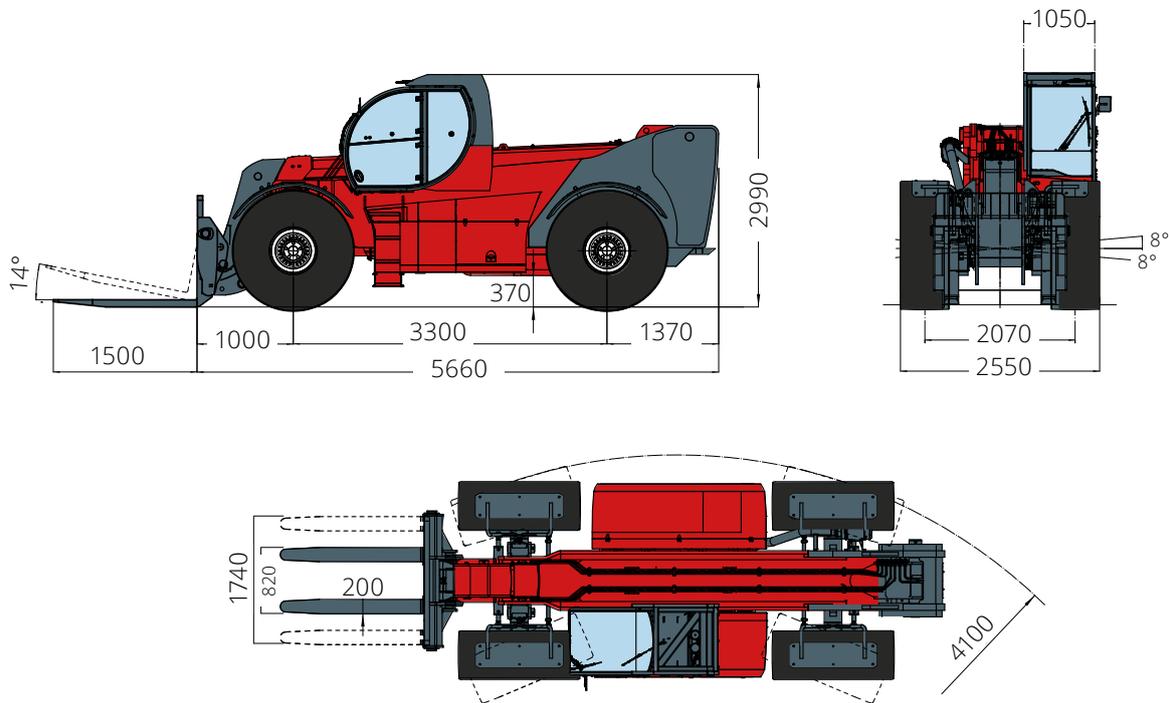


SONDERPROJEKTE

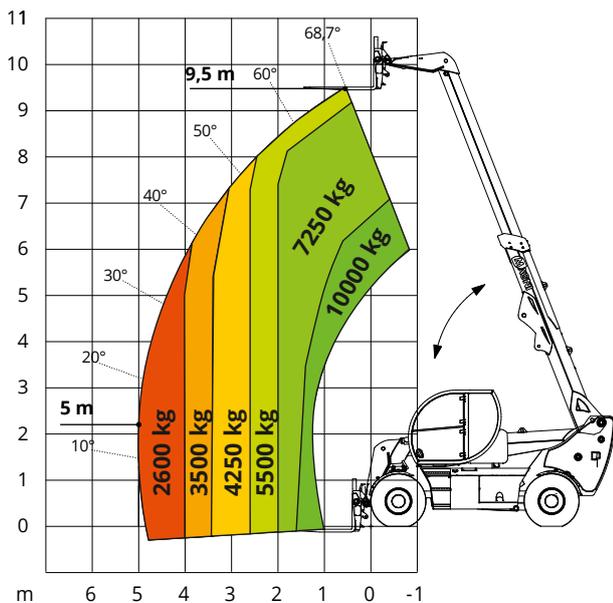
# HTH 10.10

<b>Maschinenbezeichnung</b>	Maximale Tragkraft	10.000 kg
	Schwerpunkt	600 mm
	Maximale Hubhöhe	9,50 m
	Max. Übergreifhöhe	5,00 m
<b>Motor</b>	Modell	Deutz TCD 3,6 L4 - Stage V Deutz TCD 3,6 L4 - Stage IV Deutz TCD 3,6 L4 EDG - Stage IIIA
	Nennleistung	100 kW (136 PS) bei 2.200 U/min
	Max. Drehmoment	500 Nm bei 1.600 U/min
	Hubraum	3,6 l
	Zylinderzahl	4, in Reihe
	Bauart	Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Turboaufladung
	Kühlsystem	Wassergekühlter Ladeluftkühler
<b>Kabine</b>	FOPS/ROPS-zertifizierte Kabine mit Schutzvorrichtungen	•
	Scheibenwischer vorne, hinten und oben	•
	Straßenbeleuchtung, Warnleuchte	•
	Rückspiegel	•
	Heizung - Klimaanlage	•
<b>Bedienelemente</b>	Elektroproportionaler Multifunktions-Joystick	•
<b>Achsen und Bremsen</b>	Heavy-Duty mit Planeten-Endantrieben	•
	Ein Lenkzylinder für jede Achse	•
	Automatischer Niveaue Ausgleich der Vorderachse	+ 8° rechts und + 8° links
	3 Lenkungsarten	- Vorderradlenkung - Allradlenkung - Hundeganglenkung
	Pendelnd aufgehängte Hinterachse	•
	Hydraulisch betätigte Servo-Lamellenbremsen im Ölbad an beiden Achsen, mit Zweikreisssystem	•
	Feststellbremse (Negativbremse)	•
	Reifengröße	445/65 - R22,5 ** zwei für jede Achse, für Traktion und Lenkung
<b>Leistungen</b>	Max. Fahrgeschwindigkeit	40 km/h
	Max. Zugkraft am Lasthaken	84 kN
	Steigfähigkeit	66%
	Wenderadius (mit Gabelzinken)	4.100 mm
<b>Gewichte</b>	Gesamtgewicht, unbeladen	13.100 kg
	Auf Vorderachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)	4.600 kg
	Auf Hinterachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)	8.500 kg
<b>Fahrtrieb</b>	Hydrostatisch	Rexroth / Danfoss
	Elektronisch gesteuerte hydrostatische Verstellpumpe	•
	Elektronisch gesteuerter hydrostatischer Verstellmotor	Einer
	Getriebe	Dropbox-Getriebe mit 2 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt
<b>Arbeits- hydraulik</b>	Kolbenpumpe Load-Sensing-System	•
	Kreislauf mit 350 bar	•
	Proportionaler Steuerblock	Danfoss
	Filter an den Saug- und Rücklaufleitungen	•
	Hochdruckschläuche	•
<b>Fassungs- vermögen der Behälter und Anlagen</b>	Dieselmotorkraftstoff	195 l
	AdBlue*	10 l
	Hydrauliköl	190 l
	Motoröl	9 l
	Kühlmittel	20 l
<b>Sicherheit</b>	Elektronisches Sicherheitssystem für die Lastüberwachung mit Bestimmung der gehobenen Lasten, des Radius und Abgleich mit den gespeicherten Diagrammen.	•
	Stoppvorrichtung für kritische Lastbewegungen	•
	Sicherheitsventile an den Zylindern	•

# HTH 10.10



Lastdiagramm  
mit gabeln



Lastdiagramm  
mit reifenklammer TC 3.8-49

